



H6316 硅橡胶密封胶

产品描述

H6316 是一种能够加热快速固化的硅橡胶弹性体。

产品特性

条目	描述	标准/测试方法
外观	半透明或灰色	目视
相对密度 g/cm ³	1.05	GB/T13477.2
粘度 mPa.s	600000	GB/T2794
挤出率(克, 10s)	10	0.3Mpa/3mm
硬度 ShoreA	35±3	GB/T531.1
断裂伸长率 %	300	GB/T528
拉伸强度 MPa	≥4.0	GB/T528
体积电阻率 Ω.cm	1.0×10 ¹⁵	GB/T1692
绝缘击穿强度 kv/mm	≥12	GB/T1693
介电常数 60Hz	18	GB/T1693
温度范围 °C	-55~220	/
压缩永久变形 %	26	ASTM D395B

产品特点

- 单组份加温快速固化
- 良好的触变性能
- 对多种材料有良好的粘接性能
- 优异的耐热稳定性, 良好的化学稳定性, 耐高低温性能卓越

典型用途

电路板与模组的密封保护; 汽车电子中的 ECU 传感器 ABS 以及电池包外壳密封保护

使用工艺

1. 清洁表面: 将被灌封物体的表面清理干净, 除去锈迹、灰尘和油污等。



2. 施胶：拧开胶管盖帽，将胶液挤到已 清理干净的被粘物表面。

3. 固化：150°C/0.5h 固化即可。

*开启后未用完应再密封好，低温存放，防止产品吸潮影响质量。

注意事项

本品为加成型硅胶，特定的材料、化合物、硫化剂和增塑剂会阻碍硫化。主要包括：

- 1、有机锡和其他有机金属化合物；
- 2、硫、聚硫化物、聚矾类物或其它含硫物品；
- 3、胺、氨基甲酸乙酯或含胺物品
- 4、不饱和的碳氢增塑剂；
- 5、一些助焊剂残余物。

标准包装

- 310ml /支
- 25kg/桶
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无臭、无味，对皮肤无刺激和伤害，不含易燃易爆成分，可按非危险品运输
将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装
标签。

本产品最佳存储条件：8-25°C，存储期 6 个月。超期复验，若符合标准，仍可使用。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被
污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com